



WWW.INDUSALCA.COM.VE

INDUSALCA
Industrias Salineras, c.a.
J-07008378-6



Industrias Salineras, C.A. (**INDUSALCA**), somos la **ÚNICA** planta de recristalización al vacío en Venezuela, cuya actividad principal es producir, distribuir y comercializar salmuera, sal refinada, molida e industrial a nivel nacional, para el sector industrial, alimenticio, textil y petrolero, conformada por más de (**200**) personas profesionales en las diferentes áreas, dedicados e identificados plenamente con los procesos y valores éticos organizacionales de la misma.



**FOTOGRAFÍA:
CRISTAL DE SAL ROSADA**

NUESTRA HISTORIA

Industrias Salineras, C.A. (INDUSALCA) es una empresa pionera en la refinación de sal en Latinoamérica, fundada en 1969, sin embargo, INDUSALCA es proveniente de un grupo empresarial de productos salinos que fue fundado en 1952, contando con 72 años en el mercado de manera ininterrumpida.

Desde sus inicios, se destacó por emplear tecnología de punta, comenzando con una planta suiza de doble efecto y evolucionando hasta una moderna instalación de seis efectos, que combina lo mejor de la ingeniería estadounidense, alemana, suiza y japonesa. Con una capacidad de producción de 400 toneladas diarias, INDUSALCA se consolida como la mayor planta de sal de Venezuela y una de las más grandes de la región.

A lo largo de más de seis décadas, la empresa se ha comprometido a ofrecer productos de la más alta calidad, priorizando siempre la salud y el bienestar de sus clientes. Gracias a una visión empresarial sólida y a un trabajo constante, INDUSALCA se ha posicionado como una de las empresas más grandes y sólidas del país.

Su trayectoria demuestra un compromiso inquebrantable con la innovación y la excelencia, lo que le ha permitido mantenerse a la vanguardia de la industria salinera. Asimismo, "INDUSALCA" se distingue por su compromiso con la sostenibilidad y la innovación.

La empresa ha implementado diversas prácticas para minimizar su impacto ambiental y optimizar el uso de los recursos naturales. Además, invierte constantemente en investigación y desarrollo para la fabricación de nuevos productos y mejorar los procesos existentes, garantizando así la satisfacción de las necesidades de sus clientes.

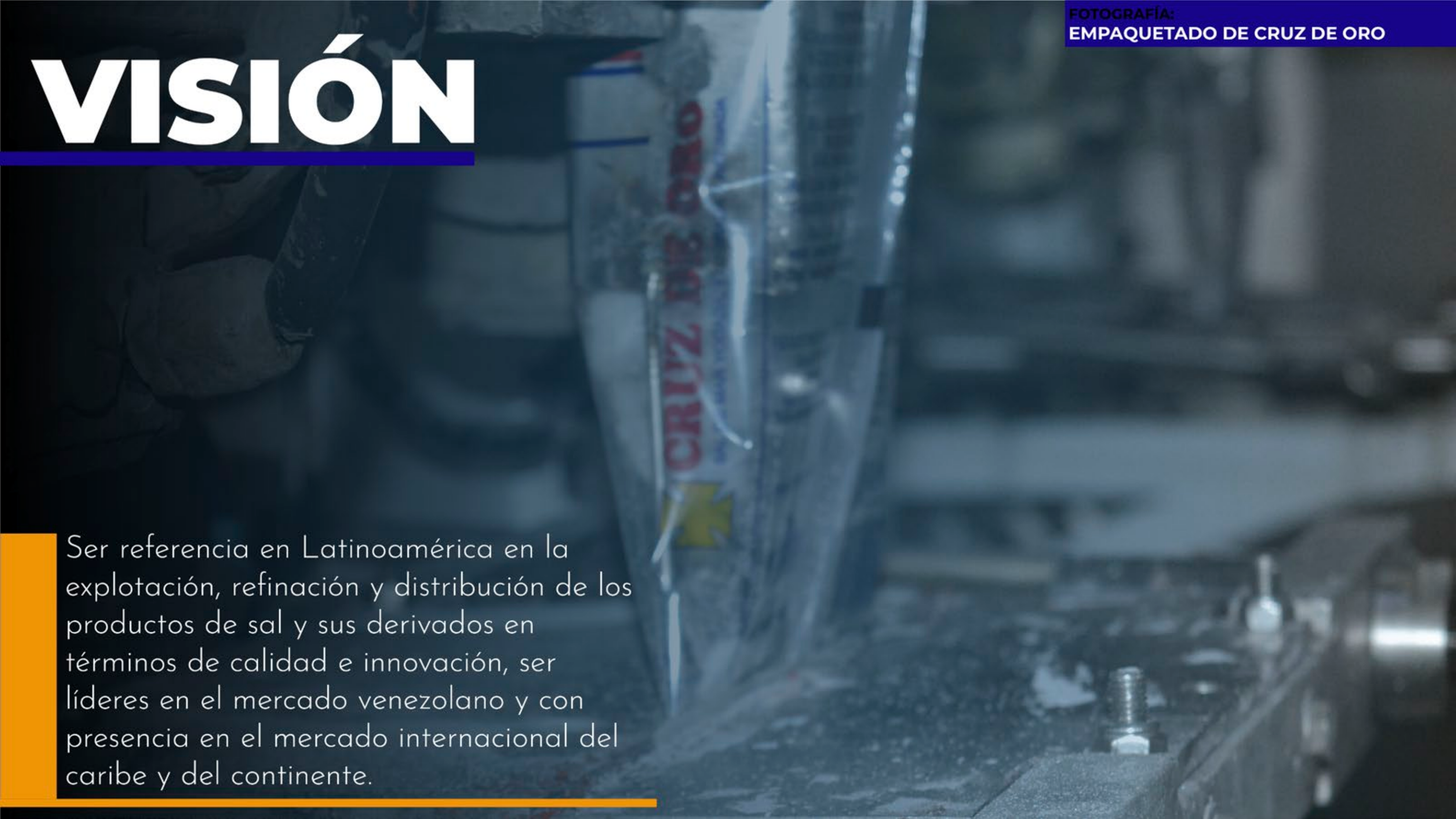
MISIÓN

FOTOGRAFÍA:
PRUEBAS PARA LA CALIDAD DEL PRODUCTO



Somos una familia salinera dedicada a garantizar al consumidor, excelencia en el desarrollo de un producto de sal para el uso industrial, con servicio técnico e investigación de primer nivel.

VISIÓN

The background of the slide is a blurred industrial scene, likely a salt refinery. A large, clear plastic bag with the 'CRUZ DE ORO' logo and a yellow cross emblem is visible in the center. The bag is being processed by a machine with various rollers and mechanical parts. The overall color palette is dark and industrial, with a blueish-grey tint.

FOTOGRAFÍA:
EMPAQUETADO DE CRUZ DE ORO

Ser referencia en Latinoamérica en la explotación, refinación y distribución de los productos de sal y sus derivados en términos de calidad e innovación, ser líderes en el mercado venezolano y con presencia en el mercado internacional del caribe y del continente.

VALORES

1

HONESTIDAD

2

INNOVACIÓN

3

RESPETO

4

CALIDAD

5

**MEJORAMIENTO EN LOS
PROCESOS DE CALIDAD**

6

**RESPONSABILIDAD SOCIAL
EMPRESARIAL**

FOTOGRAFÍA:
COMPARATIVA DE DISOLUCIÓN

SAL RECRISTALIZADA MONTE BLANCO

FOTOGRAFÍA:
GRANULOMETRÍA SAL MONTE BLANCO

PRESENTACIONES:
1Kg x 50 - 500g x 50



Sal de alta pureza 99,8 que resulta de la recristalización al vacío (no molida) en cuyo proceso de elaboración quedan eliminadas las impurezas y materiales insolubles, obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad.

SAL RECRISTALIZADA MONTE BLANCO

FOTOGRAFÍA:
GRANULOMETRÍA SAL MONTE BLANCO

PRESENTACIONES:
500g x 12



Sal de alta pureza 99,8 que resulta de la recristalización al vacío (no molida) en cuyo proceso de elaboración quedan eliminadas las impurezas y materiales insolubles, obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad.

ADOBO COMPLETO MONTE BLANCO

FOTOGRAFÍA:
CHEF FLAMEANDO

PRESENTACIONES:
170g x 12



Adobo Completo Monte Blanco, es una sal condimentada, constituido principalmente por Cloruro de sodio (NaCl) y especias, sometidas a un proceso de molienda y mezclado. Su envase es ideal y de fácil manejo.

SAL RECRISTALIZADA MONTE BLANCO

(SAL COMESTIBLE REFINADA FINA MONTE BLANCO)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	99	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.15
ANTICOMPACTANTE (FERROCIANURO DE POTACIO O SODIO)	MG/KG	-----	10
YODATO	ppm	-----	70
CARBONATOS	ppm	-----	220

PRESENTACIONES: **500g - 1Kg - 5Kg - 25Kg - Big-Bag 1000Kg**

SAL EVAPORADA CRUZ DE ORO

FOTOGRAFÍA:
GRANULOMETRÍA CRUZ DE ORO

PRESENTACIONES:
1Kg x 50 - 500g x 50



Sal molida en húmedo cuyo proceso de elaboración, quedan eliminadas las impurezas y los materiales insolubles; obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad.

SAL COMESTIBLE CRUZ DE ORO

(SAL COMESTIBLE REFINADA FINA)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	98,5	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.1
ANTICOMPACTANTE (FERROCIANURO DE POTACIO O SODIO)	MG/KG	-----	10
YODATO	ppm	-----	70
CARBONATOS	ppm	-----	220

PRESENTACIONES: **500g - 1Kg - 5Kg - 20Kg - 25Kg**

SAL PARRILLERA EL CÓNDOR

FOTOGRAFÍA:
PARRILLA

PRESENTACIONES:
500g x 12



Sal para parrilla, por excelencia para condimentar todo tipo de parrillas, pescados y mariscos para dar ese toque especial que solo puede ofrecer un producto hecho con calidad. Su grano irregular es ideal y de fácil manejo.

CONTÁCTANOS

VENTAS:

Yanneth Carolina Agelvis

+58 424 644 0008

VENTAS@INDUSALCA.COM.VE

María Alejandra Blanco

+58 424 006 0054

VENTAS.MASIVO@INDUSALCA.COM.VE

 indusalcave

