



WWW.INDUSALCA.COM.VE

INDUSALCA
Industrias Salineras, c.a.
J-07008378-6



Industrias Salineras, C.A. (**INDUSALCA**), somos la **ÚNICA** planta de recrystalización al vacío en Venezuela, cuya actividad principal es producir, distribuir y comercializar salmuera, sal refinada, molida e industrial a nivel nacional, para el sector industrial, alimenticio, textil y petrolero, conformada por más de (**200**) personas profesionales en las diferentes áreas, dedicados e identificados plenamente con los procesos y valores éticos organizacionales de la misma.



**FOTOGRAFÍA:
CRISTAL DE SAL ROSADA**

NUESTRA HISTORIA

Industrias Salineras, C.A. (INDUSALCA) es una empresa pionera en la refinación de sal en Latinoamérica, fundada en 1969, sin embargo, INDUSALCA es proveniente de un grupo empresarial de productos salinos que fue fundado en 1952, contando con 72 años en el mercado de manera ininterrumpida.

Desde sus inicios, se destacó por emplear tecnología de punta, comenzando con una planta suiza de doble efecto y evolucionando hasta una moderna instalación de seis efectos, que combina lo mejor de la ingeniería estadounidense, alemana, suiza y japonesa. Con una capacidad de producción de 400 toneladas diarias, INDUSALCA se consolida como la mayor planta de sal de Venezuela y una de las más grandes de la región.

A lo largo de más de seis décadas, la empresa se ha comprometido a ofrecer productos de la más alta calidad, priorizando siempre la salud y el bienestar de sus clientes. Gracias a una visión empresarial sólida y a un trabajo constante, INDUSALCA se ha posicionado como una de las empresas más grandes y sólidas del país.

Su trayectoria demuestra un compromiso inquebrantable con la innovación y la excelencia, lo que le ha permitido mantenerse a la vanguardia de la industria salinera. Asimismo, "INDUSALCA" se distingue por su compromiso con la sostenibilidad y la innovación.

La empresa ha implementado diversas prácticas para minimizar su impacto ambiental y optimizar el uso de los recursos naturales. Además, invierte constantemente en investigación y desarrollo para la fabricación de nuevos productos y mejorar los procesos existentes, garantizando así la satisfacción de las necesidades de sus clientes.

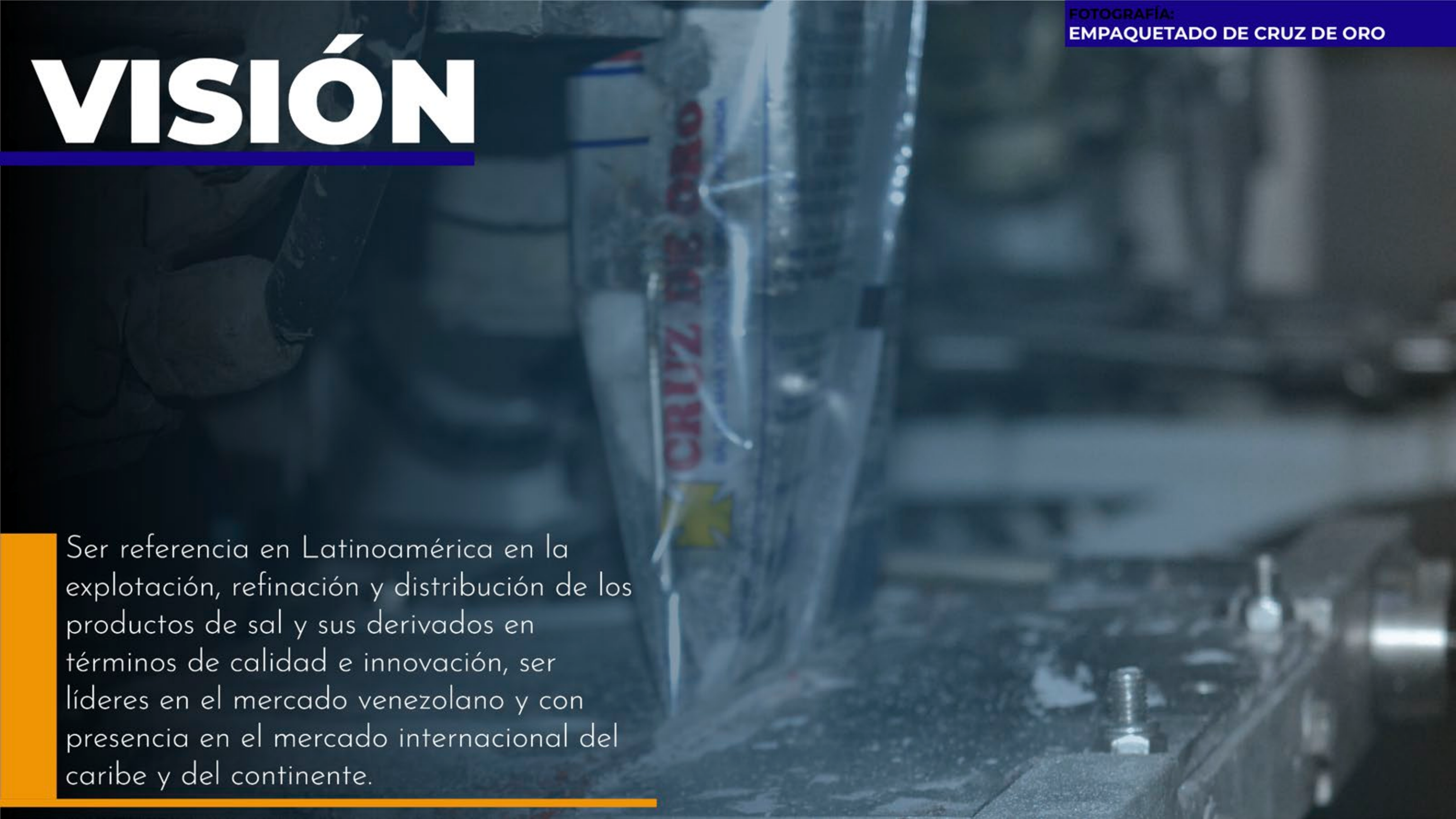
MISIÓN

FOTOGRAFÍA:
PRUEBAS PARA LA CALIDAD DEL PRODUCTO



Somos una familia salinera dedicada a garantizar al consumidor, excelencia en el desarrollo de un producto de sal para el uso industrial, con servicio técnico e investigación de primer nivel.

VISIÓN

The background of the slide is a blurred industrial scene, likely a salt refinery. A large, clear plastic bag with the 'CRUZ DE ORO' logo and a yellow cross emblem is visible in the center. The bag is being processed by a machine with various rollers and mechanical parts. The overall color palette is dark and industrial, with a blueish-grey tint.

FOTOGRAFÍA:
EMPAQUETADO DE CRUZ DE ORO

Ser referencia en Latinoamérica en la explotación, refinación y distribución de los productos de sal y sus derivados en términos de calidad e innovación, ser líderes en el mercado venezolano y con presencia en el mercado internacional del caribe y del continente.

VALORES

1

HONESTIDAD

2

INNOVACIÓN

3

RESPETO

4

CALIDAD

5

**MEJORAMIENTO EN LOS
PROCESOS DE CALIDAD**

6

**RESPONSABILIDAD SOCIAL
EMPRESARIAL**

FOTOGRAFÍA:
COMPARATIVA DE DISOLUCIÓN

SAL RECRISTALIZADA MONTE BLANCO



FOTOGRAFÍA:
FABRICACIÓN DE EMBUTIDOS

PRESENTACIONES:
25KG - BIG BAG

Sal de alta pureza 99,9 que resulta de la recrystalización al vacío (no molida) en cuyo proceso de elaboración quedan eliminadas todas las impurezas y materiales insolubles, obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad. Recomendado para el uso directo en el proceso de fabricación de alimentos.

SAL RECRISTALIZADA MONTE BLANCO

(SAL COMESTIBLE REFINADA FINA MONTE BLANCO)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	99	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.15
ANTICOMPACTANTE (FERROCIANURO DE POTACIO O SODIO)	MG/KG	-----	10
YODATO	ppm	-----	70
CARBONATOS	ppm	-----	220

PRESENTACIONES: **500g - 1Kg - 5Kg - 25Kg - Big-Bag 1000Kg**

SAL DE GRANO INDUSTRIAL MONTE BLANCO

FOTOGRAFÍA:
CALDERAS INDUSTRIALES

PRESENTACIONES:
20KG - BIG BAG



Sal de grano industrial, ideal para los procesos de realización de salmuera, para la industria ganadera, asimismo para el tratamiento de aguas y la limpieza de calderas y suavizadores.

SAL MONTE BLANCO INDUSTRIAL

(SAL DE GRANO INDUSTRIAL TIPO 1 MONTEBLANCO)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	5
CLORURO DE SODIO	%	97	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.5
SULFATOS	%	-----	1.5
CALCIO	%	-----	0.3
MAGNESIO	%	-----	0.2
CARBONATOS	%	-----	0.15
CARBONATO DE CALCIO	%	-----	0.25

PRESENTACIONES: **20Kg - Big-Bag 1000Kg**

SAL MICRONIZADA CRUZ DE ORO

FOTOGRAFÍA:
SABORIZANTES ALIMENTARIOS

PRESENTACIÓN:
25KG



La sal micronizada de alta pureza, principalmente de NaCl, obtenida mediante un proceso de purificación, control y granulometría específica (el tamaño del grano va de acuerdo a las condiciones de porosidad y permeabilidad de la formación), es utilizada en la preparación de polvillos alimentarios (Saborizantes, condimentos, etc.)

SAL CRUZ DE ORO MICRONIZADA

(SAL REFINADA EXTRAFINA)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	99	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.15
ANTICOMPACTANTE	MG/KG	-----	10
TAMAÑO TÍPICO DE PARTICULA	MICRONES	-----	10
MALLA #20	MAX. % RETENIDO	-----	0.5
MALLA #70	MAX. % RETENIDO	93	

PRESENTACIONES: **20Kg - 25Kg**

SAL GOLD CRUZ DE ORO

FOTOGRAFÍA:
PAN Y QUESO

PRESENTACIONES:
20 KG - 25 KG



La **SAL REFINADA CRUZ DE ORO GOLD** es una sal refinada, evaporada y recristalizada, constituida principalmente por compuestos químicos como el cloruro de sodio (NaCl) el cual es extraído de fuentes naturales externas al aire libre denominadas Salinas, sometidas a un proceso de purificación y recristalización al vacío.

SAL CRUZ DE ORO GOLD

(SAL REFINADA)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	99	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.15
ANTICOMPACTANTE (FERROCIANURO DE POTACIO O SODIO)	MG/KG	-----	10

PRESENTACIONES: **20Kg**

SAL REFINADA CRUZ DE ORO BLUE



FOTOGRAFÍA:
AÑEJACIÓN DE QUESOS ARTESANALES

PRESENTACIONES:
20KG - BIG BAG

Sal molida en húmedo cuyo proceso de elaboración, quedan eliminadas la mayoría de las impurezas y los materiales insolubles; obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad, ideal para la fabricación de quesos de manera industrial o artesanal. Ideal para el uso indirecto en el proceso de los alimentos.

SAL CRUZ DE ORO BLUE

(SAL MOLIDA HÚMEDA)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	5
CLORURO DE SODIO	%	95	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.1
ANTICOMPACTANTE (FERROCIANURO DE POTACIO O SODIO)	MG/KG	-----	10

PRESENTACIONES: **20Kg**

CONTÁCTANOS

VENTAS:

Yanneth Carolina Agelvis

+58 424 644 0008

VENTAS@INDUSALCA.COM.VE

 **indusalcave**

